Japanese Unexamined Patent Publication (Kokai) No. 10-316853

ABSTRACT

PROBLEMS

To provide a resin composition for a semiconductor interlayer insulating film having excellent thermal resistance and electrical properties of low dielectric constant.

CONSTITUTION

An interlayer insulating film resin composition for semiconductor maulti-layer wiring which consists of a fluorine-containing polybenzoxazole containing structural units represented by general formula (1), and a process for producing an interlayer insulating film resin composition for semiconductor maulti-layer wiring in which a fluorine-containing polyhydroxyamide containing structural units represented by general formula (4) is coated and heated for ring closure to form the above structure.

$$\begin{pmatrix}
C & N & X & N & C \\
O & X & O & C
\end{pmatrix}_{k} \\
\begin{pmatrix}
O & H & H & O \\
- & - & N & N & C
\end{pmatrix}_{m}$$

$$\begin{pmatrix}
O & H & H & O \\
- & - & N & N & C
\end{pmatrix}_{hO}$$

$$\begin{pmatrix}
O & H & H & O \\
- & - & N & N & C
\end{pmatrix}_{hO}$$

$$\begin{pmatrix}
O & H & H & O \\
- & - & N & N & C
\end{pmatrix}_{hO}$$

$$\begin{pmatrix}
O & H & H & O \\
- & - & N & N & C
\end{pmatrix}_{hO}$$

$$\begin{pmatrix}
O & H & H & O \\
- & - & N & N & C
\end{pmatrix}_{hO}$$

$$\begin{pmatrix}
O & H & H & O \\
- & - & N & N & C
\end{pmatrix}_{hO}$$

$$\begin{pmatrix}
O & H & H & O \\
- & - & N & N & C
\end{pmatrix}_{hO}$$

$$\begin{pmatrix}
O & H & H & O \\
- & - & N & N & C
\end{pmatrix}_{hO}$$

(19)日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-316853

(43) 公開日 平成10年(1998) 12月2日

(51) Int. C1. 6 C 0 8 L

識別記号

FΙ

C 0 8 L 79/04

C 0 8 G 73/22

79/04

C 0 8 G 73/22

審査請求 未請求 請求項の数2

OL

(全5頁)

(21)出願番号

特願平9-125498

(71)出願人 000002141

(22) 出願日

平成9年(1997)5月15日

住友ベークライト株式会社

東京都品川区東品川2丁目5番8号

(72) 発明者 渡邊 毅

東京都品川区東品川2丁目5番8号 住友べ

ークライト株式会社内

(72) 発明者 大鳥 利行

東京都品川区東品川2丁目5番8号 住友べ

ークライト株式会社内

(54) 【発明の名称】半導体多層配線用層間絶縁膜樹脂組成物及び該絶縁膜の製造方法

(57)【要約】

耐熱性とともに低誘電率で電気特性に優れた 【課題】 半導体層間絶縁膜用樹脂組成物を提供する。

【解決手段】一般式(1)で表される構成単位を含む含 フッ素ポリベンゾオキサゾールからなることを特徴とす る半導体多層配線用層間絶縁膜樹脂組成物であり、ま た、一般式(4)で表される構成単位を含む含フッ素ポ リヒドロキシアミドを塗工し、加熱閉環して、前記の構 造とすることを特徴とする半導体多層配線用層間絶縁膜 の製造方法。

[化4]

$$\left(C \stackrel{N}{>} X \stackrel{N}{>} C \right)_{k}$$

$$\left(O-Y\right)_{m} \qquad (1)$$

【特許請求の範囲】

【請求項1】 一般式(1)で表される構成単位を含む 含フッ素ポリベンゾオキサゾールからなることを特徴と する半導体多層配線用層間絶縁膜樹脂組成物。

【化1】

【請求項2】 一般式(4)で表される構成単位を含む 含フッ素ポリヒドロキシアミドを塗工し、加熱閉環し て、一般式(1)で表される構成単位を含む含フッ素ポ リベンゾオキサゾールの構造とすることを特徴とする半 導体多層配線用層間絶縁膜の製造方法。

【化4】

$$\begin{pmatrix} O & H & H & O \\ C & V & V & C \\ HO & OH & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & &$$

(式中X及びYは、上記一般式(1)、(2)で表され る)

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、半導体多層配線用 低誘電率有機層間絶縁膜樹脂組成物に関する。

[0002]

【従来の技術】半導体などの電子材料に用いられる保護 膜や絶縁膜に適した樹脂が、盛んに研究されている。優 れた耐熱性と電気特性を有するポリイミド系樹脂もその 一つであり、従来の二酸化シリコンを用いた無機絶縁膜 と比べて高い平坦性を有し、低誘電率のため高信号速度 を要求される多層配線構造を有する半導体素子の配線間 の層間絶縁膜に検討されている。しかしながら、従来か ら良く知られているポリイミドでは、電子機器の高密度 化、高性能化に伴い要求される耐熱性、耐湿性電気特性 50

(一般式(1)中、Xは一般式(2)(ここで2はなく てもよいし、またはO、S、SO::、CO、CH::、C (CHa) a、 C (CFa) aである。) を示し、Yは群 (3) から選ばれた1種以上の基を示す。また、mは1 ~ 4 の整数である。)

[化2]

(ただし、ベンゼン環からN及びOへの結合はo-位) 【化3】

(3)

を十分に満足させることができない。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、前記 従来技術の問題点を解決し、耐熱性とともに低誘電率で 電気特性に優れた半導体層間絶縁膜用樹脂組成物を提供 することにある。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明は、一般式(1) で表される構成単位を含む含フッ素ポリベンゾオキサゾ ールからなることを特徴とする半導体多層配線用層間絶 構成単位を含む含フッ素ポリヒドロキシアミドを塗工 し、加熱閉環して、前記の構造とすることを特徴とする 半導体多層配線用層間絶縁膜の製造方法である。

[0005]

【化1】

$$\begin{pmatrix}
c & \\
c$$

(一般式 (1) 中、Xは一般式 (2) (ここでZはなく てもよいし、またはO、S、SO2、CO、CH2、C (CH₃)₂、 C (CF₃)₂である。) を示し、 Yは群 (3) から選ばれた1つ以上の基を示す。また、mは1 ~4の整数である。).

[0006]

3

【化2】

【0008】 【化4】

$$\begin{pmatrix}
O H & H & O \\
-C - N & N - C \\
HO & OH
\end{pmatrix}_{k}$$

$$\begin{pmatrix}
O - Y \\
M
\end{pmatrix}_{m}$$
(4)

(式中X及びYは、上記一般式(1)、(2)で表される)

[0009]

【発明の実施の形態】本発明において、含フッ素ポリベングオキサゾールは一般式(5)(式中Xは(2)で表される。)で表されるビス(アミノフェノール)化合物と一般式(6)で表されるジカルボン酸を縮合閉環反応させることで得られる。

[0010]

【化5】

(5)

[0011]

【化6】

【0012】一般式(5)で表されるビス(アミノフェノール)化合物の例としては、3、3'ージアミノー4、4'ージヒドロキシビフェニル、ビス(3ーアミノー4ーヒドロキシフェニル)エーテル、ビス(3ーアミノー4ーヒドロキシフェニル)スルフィド、ビス(3ーアミノー4ーヒドロキシフェニル)ケトン、ビス(3ー50

* (ただし、ベンゼン環からN及びOへの結合は o - 位) 【0007】 【化3】 - CH₂C_nF_{2n+1}

 \downarrow _F \downarrow _F

(3)

アミノー4ーヒドロキシフェニル)スルホン、2、2ー ビス (3ーアミノー4ーヒドロキシフェニル) プロパ ン、2、2ービス(3ーアミノー4ーヒドロキシフェニ ル) ヘキサフルオロプロパンを挙げることができる。一 般式(6)で表されるジカルボン酸化合物の例として 20 は、2ーフルオロイソフタル酸、4ーフルオロイソフタ ル酸、5ーフルオロイソフタル酸、3ーフルオロフタル 酸、4ーフルオロフタル酸、2ーフルオロテレフタル 酸、2、4、5、6ーテトラフルオロイソフタル酸、 3、4、5、6ーテトラフルオロフタル酸、2、3、 5、6ーテトラフルオロテレフタル酸の化合物をパーフ ルオロエチルアルコール、パーフルオロプロピルアルコ ール、パーフルオロブチルアルコール、パーフルオロペ ンチルアルコール、2、2、2ートリフルオロエタノー ル、2、2、3、3、3ーペンタフルオロプロパノー 30 ル、2、2、3、3、4、4、4、-ヘプタフルオロブ タノール、2ーヘキサフルオロー2ープロパノール、 2、6ージフルオロフェノール、2、4ージフルオロフ ェノール、2、3ージフルオロフェノール、3、5ージ フルオロフェノール、2、3、4ートリフルオロフェノ ール、2、4、6ートリフルオロフェノール、ペンタフ ルオロフェノール、1、1、1、3、3、3ーヘキサフ ルオロー2ーフェニルー2プロパノールと反応させて得 られるジカルボン酸を挙げることができる。特に群

(3)の中でも化合物(7)(8)に示される置換基を 40 導入した場合、撥水性が高くなり、耐吸湿性の向上、誘 電率の低下が見られる。

【0013】 【化7】

$$F$$
 F
 F
 F

[0014]

6

【化8】

5

(8)

【0015】ポリヒドロキシアミドの合成方法としては公知の酸クロライドを用いる方法や、活性化エステルを用いる方法などがありいずれの方法を用いても合成可能 10である。例えば、活性化エステルを用いる方法は次のようである。前記の酸成分と1ーヒドロキシベンゾトリアゾールを適当な条件で反応させることにより活性化エステルを合成し、それとビス(アミノフェノール)化合物を有機溶媒中、適当な温度、好ましくは50~100℃の条件で反応させることにより含フッ素ポリヒドロキシアミドを合成することができる。これを更に加熱脱水閉環することにより含フッ素ポリベンゾオキサゾールを得ることができる。

[0016]

【実施例】以下、実施例により本発明を説明する。 実施例 1

3ーフルオロフタル酸1.84gと1ーヒドロキシベン ゾトリアゾール (以下HBTと略記する。) 2. 70g をNーメチルー2ーピロリドン(以下NMPと略記す る。) 19. 4m1に溶かしながらジシクロヘキシルカ ルボジイミド(以下DCCと略記する。)溶液(DCC 4. 1gをNMP8. 1gに溶かしたもの。)を0~5 ℃で滴下しながら反応させた後、室温にもどし24時間 攪拌する。得られた化合物とペンタフルオロフェノール 30 1. 84gにジメチルアセトアミド (以下DMAcと略 記する。) / トルエン (15 m l / 5 m l) の混合溶媒 を加え、溶解させる。それにK2СО3を1.38g加 え、窒素雰囲気下140℃で3時間反応させる。得られ た溶液に2、2ービス(3ーアミノー4ーヒドロキシフ ェニル) ヘキサフルオロプロパン(以下BisAPAF と略記する。) 3. 51gとNMP220mlを加え、 窒素雰囲気下で80℃2時間反応させる。反応溶液はイ ソプロピルアルコール/水(200m1/400m1) の混合溶媒に加え洗浄し、乾燥後ポリヒドロキシアミド 40 を得た。その後得られたポリマーをDMAcに溶かし、 濃度20wt%の溶液になるように調製した。得られた溶 液をスピナーを用いて回転数1000rpmでウェハー 上に途布し、120℃で10分、150℃で30分、3 00℃で30分オーブンで乾燥させる。この乾燥により 含フッ素ポリヒドロキシアミドを加熱脱水閉環し、膜厚

約9μmの含フッ素ポリベンゾオキサゾールフィルムを 得た。

【0017】実施例2

2、4、5、6ーテトラフルオロイソフタル酸2.38 gと1ーヒドロキシベンゾトリアゾール(以下HBTと 略記する。) 2. 70gをNーメチルー2ーピロリドン (以下NMPと略記する。) 19.4mlに溶かしなが らジシクロヘキシルカルボジイミド(以下DCCと略記 する。) 溶液 (DCC4. 1 g をNMP8. 1 g に溶か したもの。)を0~5℃で滴下しながら反応させた後、 室温にもどし24時間攪拌する。得られた化合物と1、 1、1、3、3、3ーヘキサフルオロー2ーフェニルー 2プロパノール2. 44gにDMAc/トルエン(15 m1/5m1) の混合溶媒を加え、溶解させる。それに K2CO3を1.38g加え、窒素雰囲気下140℃で 3時間反応させる。得られた溶液にBisAPAF3. 51gとNMP220mlを加え、窒素雰囲気下で80 ℃2時間反応させる。反応溶液はイソプロピルアルコー ル/水(200ml/400ml)の混合溶媒に加え洗 20 浄し、乾燥後ポリヒドロキシアミドを得た。その後得ら れたポリマーをDMAcに溶かし、濃度20wt%の溶液 になるように調製した。得られた溶液をスピナーを用い て回転数1000rpmでウェハー上に塗布し、120 ℃で10分、150℃で30分、300℃で30分オー ブンで乾燥させる。この乾燥により含フッ素ポリヒドロ キシアミドを加熱脱水閉環し、膜厚約8μmの含フッ素 ポリベンゾオキサゾールフィルムを得た。

【0018】比較例1

ジカルボン酸として実施例1で得られたものの代わりに 3ーフルオロフタル酸を用いて、実施例1の方法と同様 にポリヒドロキシアミドを得た。得られたポリマーから 実施例1と同様にして膜厚約11μmの含フッ素ポリベンゾオキサゾールフィルムを得た。

【0019】比較例2

ジカルボン酸として実施例2で得られたものの代わりに 2、4、5、6ーテトラフルオロイソフタル酸を用い 7 、実施例3の方法と同様にポリヒドロキシアミドを得た。 得られたポリマーから実施例1と同様にして膜厚約 11μ mの含フッ素ポリベンゾオキサゾールフィルムを 11μ

【0020】実施例1、2、及び比較例1、2で得られたフィルムの誘電率(1MHz)、熱重量分析(空気中、昇温速度10℃/分)の測定結果を表1に示す。

【表1】

[0021]

7

表1 PBOフィルムの誘電率及び熱重量分析

PBOフィルム	誘電率	10%重量減少温度(℃)
実施例1	2.6	5 0 5
実施例2	2. 5	480
比較例1	2. 9	508
比較例 2	2. 7	492

[0022]

【発明の効果】本願発明による含フッ素ポリベンゾオキ 耐熱性の優れた半導体用層 サゾール及びその前駆体である含フッ素ポリヒドロキシ の絶縁膜として極めて有用 アミドは非常に低誘電率であり、得られるフィルムは耐 10 貢献をなすものといえる。 熱性の点では、同等かあるいは少し低くなっているが、

充分耐熱性に優れたものである。本発明は低誘電率で、耐熱性の優れた半導体用層間絶縁膜を与える。電子材料の絶縁膜として極めて有用であり、該技術分野で多くの貢献をなすものといえる。